

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: gнк@nt-rt.ru | <http://gocmaksan.nt-rt.ru>

РУБОЧНЫЙ СТАНОК ГОСМАКСАН СЕРИИ МН 8 В

Как известно, железобетонная продукция состоит из связанной между собой арматуры и бетона. Каркасы из арматуры могут быть произведены, как на объектах, так и в специальных арматурных цехах. При больших объемах работы, такие цеха могут работать круглосуточно. Для производства сетки используется специальные станки с подвижным ножом, который может разрезать до 3 метров готовой сетки, а потом сгибать их на угол до 135°. Такие станки обладают высокой скоростью реза и способны за 7 секунд разрезать трёхметровую заготовку, диаметром 8 мм класса А3. Электрический станок с возможностью выставлением угла от 0 до 135° и тремя фиксируемыми настройками углов. Станок может гнуть до 40 линий арматуры на заданный угол. Контролировать угол гибки можно, как в механическом режиме, так и в ручном. Гибочный станок МН 8 В рекомендуется использовать в паре со станком МН 8 С.

ВЕС, (КГ)	550
ГАБАРИТЫ, ДХШХВ СМ	360x85x95
МОЩНОСТЬ, КВТ (Л.С)	2 x 0,55
НАПРЯЖЕНИЕ, (В)	380

